

## STS 02

### GUAINA POLIURETANICA

Elastomeri  
poliuretatici

#### PRODOTTO

**EPAPROOF STS 02** : Sistema elastomerico ibrido a base poliuretanic  
costituito da **EPAPROOF STR 02 RESINA** e **EPAPROOF STI 02 ISO**

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**EPAPROOF STS 02** è un sistema bicomponente, basato su isocianati aromatici e speciali polioli per la protezione di metalli, nonché legno ed EPS.

#### CAMPI DI APPLICAZIONE

##### CALCESTRUZZO E METALLO

- Rivestimento tetti
- Impermeabilizzazioni
- ponti, stadi, aeroporti, ferrovie
- passerelle, balconi e piscine
- 
- Rivestimento guaine bituminose

##### LEGNO

- finitura del legno
- protezione del legno
- abitazioni, strutture in legno

##### EPS, POLIURETANO

- protezione di isolamento esterno
- parchi tematici e disegni decorativi
- parchi acquatici e parchi gioco
- scenografie

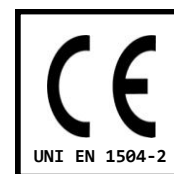
#### VANTAGGI

**EPAPROOF STS 02** è un sistema poliuretatico:

- amico dell'ambiente - non contiene VOC
- non ha perdite di peso
- non ha prodotti di reazione secondari
- resistente agli agenti atmosferici
- bassi valori di permeabilità
- prestazioni costanti a temperature comprese tra -30°C e +140°C

#### CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL PRODOTTO

**EPAPROOF STS 02** a è un sistema costituito da due componenti, isocianati e polioli, miscelati insieme e spruzzati mediante speciali impianti di miscelazione.



**COLORE**

Colori disponibili: verde RAL 6010, verde RAL 6020, rosso RAL 3009, grigio RAL 7040, nero RAL 9005. Altri colori disponibili su richiesta.

**PROPRIETA' FISICO -  
MECCANICHE DEL  
PRODOTTO**

Peso spec. ISO (25°C)  
Peso spec. RES (25°C)  
Viscosità ISO (25°C)  
Viscosità RES (25°C)  
Mix Ratio  
Gel time  
Allungamento a rottura  
Carico a rottura  
Durezza  
Calpestabilità  
Traffico leggero  
Indurimento completo  
Adesione a acciaio  
Adesione calcestruzzo  
Adesione fibro-cemento  
Contenuto solido

VALORE		UNITA'	STANDARD
MIN	MAX		
1.115	1.125	g/cm <sup>3</sup>	UNI EN ISO 2811-1
1.0	1.1	g/cm <sup>3</sup>	UNI EN ISO 2811-1
500	800	mPas	UNI EN ISO 3219 Brookfield
550	650	mPas	UNI EN ISO 3219 Brookfield
1:1		Vol	
5	7	sec	EPALAB0006.01
300 - 350		%	UNI EN 12311-2
10 - 12		MPa	UNI EN 12311-2
75 - 85		Shore A	UNI EN ISO 868
>15		min	
>8		h	
24		h	
>7		MPa	UNI EN ISO 4624
>1,5		MPa	UNI EN 1542
>1,4		MPa	UNI EN ISO 1542
>99		%	EPALAB0013.01

**PARAMETRI DI PROCESSO**

TEMPERATURE DELLE APPARECCHIATURE	60 - 80°C
TEMPERATURE TUBI	60 - 80°C
PRESSIONI	Seguire Le istruzioni dei fornitori di macchinari

**RESISTENZA CHIMICA**

Il prodotto EPAPROOF STS 02 presenta una resistenza alle seguenti soluzioni:

- soluzioni alcaline deboli;
- soluzioni acide deboli;
- soluzioni di disgelo.

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

I criteri guida per la preparazione delle superfici dipendono da diversi fattori che possono essere riassunti essenzialmente in:

- tipo di superficie;
- condizioni della superficie;
- ciclo di copertura;
- stress generali.

Le superfici che generalmente devono essere rivestite si possono limitare ai seguenti casi

- calcestruzzo o superfici cementizie;
- intonaci;
- gres, Klinker, piastrelle;
- pietre;
- metallo.

In tutti i tipi di substrato il contenuto di umidità non deve mai essere superiore al 4%. Il substrato e la membrana polimerizzata devono essere almeno 3°C oltre il punto di rugiada per ridurre il rischio di condensa o di fioritura della membrana finita.

Si possono individuare diversi tipi di preparazione del substrato.:

**Levigatura**

Si intende la azione meccanica di dischi abrasive o carta abrasive atta a rimuovere la polvere di cemento, lo sporco dallo strato superficiale.

**Bocciardatura**

Si intende la azione meccanica di un apposite macchinario per il calettamento, rotante o meno, che rimuove 3-5 mm di strato superficiale.

**Fresatura**

Si intende l'azione meccanica di una fresa rotante atta a rimuovere uno spessore uniforme e costante, indipendentemente dalla resistenza superficiale.

**Sabbiatura**

Si intende la azione meccanica attraverso grani minerali o metallici atti a rimuovere parti friabili o distaccate,

rivestimenti precedenti, oltre a realizzare una superficie di aderenza nominale superiore.

**Pallinatura**

Si intende l'azione meccanica di grani metallici attraverso dei macchinari dotati di ricircolo, separazione e recupero dei materiali levigati e dei frammenti, in assenza di polveri.

**Idrolavaggio**

Si intende la azione idraulica di getti d'acqua ad alta pressione, se il caso ad alta temperature, per una profonda pulizia superficiale.

**Idrosabbiatura**

Si intende la azione meccanica attraverso getti d'acqua ad alta pressione insieme all'azione abrasive attuata dalla sabbia per rimuovere parti friabili e distaccate, rivestimenti precedenti e per una profonda pulizia superficiale.

**Lavaggio chimico**

Si intende l'azione chimico-fisica o chimica di agenti chimici adeguati, atti a neutralizzare o rimuovere prodotti particolari... che possono compromettere l'adesione del rivestimento. Ovviamente, se la superficie è particolarmente critica, si possono sovrapporre diversi e differenti trattamenti.

Un trattamento preparatorio adeguato deve essere assolutamente fatto per garantire una applicazione corretta del rivestimento.

Dopo una corretta preparazione del substrato si suggerisce che lo stesso si primerizzato. Per questo si raccomanda l'impiego di prodotti appartenenti alla gamma Epaflex come:

**EPACRETE EPAPOX 22:** primer indicato per le superficie cementizie e metalliche;

**EPACRETE EPAPOX BUS:** primer indicato per le superfici a fondo umido;

**EPACRETE OLV 13 MONOC.:** primer monocomponente indicato per il calcestruzzo e per le superfici in acciaio.

(per questi prodotti sono disponibili pe specifiche schede tecniche)

Prima di applicare **EPAPROOF STS 02** su un qualsiasi primer della gamma Epaflex come ad esempio l'EPACRETE EPAPOX 22 è necessario rispettare i seguenti intervalli di attesa:

Temperatura substrato	Minimo	Massimo
+10°C	26 ore	3,5 giorni
+23°C	23 ore	3,5 giorni
+30°C	17 ore	3,5 giorni
+40°C	15 ore	3,5 giorni

Prima di sovrapporre su **EPAPROOF STS 02** un secondo strato di **EPAPROOF STS 02** si consiglia di rispettare i seguenti intervalli:

Temperatura substrato	Minimo	Massimo
+10°C	10 - 15 secondi	7 ore
+23°C		6 ore
+30°C		5 ore

**Cicli di preparazione**

- **Levigatura:** Nuove superfici senza eventuali trattamenti di indurimento particolari.  
**Cicli di rivestimento:**Films di rivestimento in generale.
  
- **Bocciardatura:** Superfici vecchie dotate di parti friabili, che non sono sparse su tutta la superficie trattata.  
**Cicli di rivestimento:**
  1. Pavimentazione autolivellante sopra la rifilatura;
  2. Pavimentazione in malta spatolata;
  3. 3)multistrato.
  
- **Fresatura:** vecchie superfici particolarmente deteriorate o contaminate da cui è necessario rimuovere uno strato continuo ed uniforme.  
**Cicli di rivestimento:**
  1. Pavimentazione autolivellante, sopra la rifilatura;
  2. Pavimentazione in malta spatolata ;
  3. multistrato.
  
- **Sabbiatura:** Calcestruzzo, pietra, mattoni, metallo superfici piastrellate.  
**Cicli di rivestimento:**
  1. film spesso;
  2. Pavimento autolivellante;
  3. Pavimento a spatola;
  4. multistrato;
  5. rivestimento della parete in generale;
  6. la protezione del calcestruzzo in generale;
  7. protezione anticorrosiva.
  
- **Pallinatura:** Calcestruzzo, piastrelle in gres, piastrelle in cemento, mattoni, pietra e superfici metalliche .  
**Cicli di rivestimento:**
  1. A film spesso;
  2. Pavimentazione autolivellante;
  3. Pavimento in malta spatolata;
  4. multistrato.
  
- **Idrolavaggio:** Calcestruzzo, mattoni, superfici in pietra.  
**Cicli di rivestimento:**
  1. a film spesso;
  2. a film sottile;
  3. rivestimento della parete in generale;
  4. protezione del calcestruzzo in generale.
  
- **Idrosabbiatura:** Calcestruzzo, mattoni, pietra e superfici metalliche.  
**Cicli di rivestimento:**
  1. a film spesso;
  2. a film sottile;
  3. multistrato;
  4. rivestimento parete in generale;
  5. protezione calcestruzzo in generale.

- **Lavaggio chimico:** Calcestruzzo, mattoni, superfici in pietra.

**Cicli di rivestimento:**

1. a film spesso;
2. multistrato;
3. a fil sottile;
4. rivestimento parete in generale;
5. protezione calcestruzzo in generale.

I diversi tipi di preparazione dipendono dal genere di stress a cui la superficie verrà sottoposta. Questo è essenzialmente valido per le pavimentazioni in generale. Così che il genere di preparazione può essere distinto a seconda del tipo di sollecitazione:

**Deboli sollecitazioni:**

- molatura;
- idrolavaggio;
- lavaggio chimico.

**Medie sollecitazioni:**

- sabbiatura;
- idrosabbiatura.

**Forti sollecitazioni:**

- pallinatura;
- bocciardatura;
- fresatura.

**IMBALLAGGIO**

Il sistema **EPAPROOF STS 02** deve essere applicato rispettando le seguenti condizioni ambientali e di substrato:

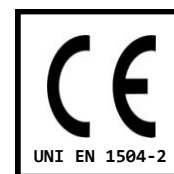
parametro	Valore min	Valore Max
Temperatura del sottofondo	+8°C	+45°C
Temperatura dell'aria	+8°C	+45°C
Umidità del sottofondo		<5%

**IMBALLAGGIO**

Il sistema **EPAPROOF STS 02** viene fornito in due componenti:  
**EPAPROOF STR 02 RESINA** in fusti Verdi da 205 kg o in fustini blu da 50 kg;  
**EPAPROOF STI 02 ISO** in fusti rossi da 225 kg o in fustini da 50 kg.

**STOCCAGGIO**

I due componenti del sistema devono essere conservati in un luogo fresco e lontano dalla luce diretta del sole, perfettamente sigillati nella confezione originale e ad una temperatura compresa tra + 5 ° C e +25 ° C. La stabilità a 65 ° C del componente isocianato è di 60 - 90 giorni. Il periodo di validità del componente resina è di 12 mesi, mentre quello del componente isocianico è di 12 mesi dalla data di produzione, se conservati nella confezione originale, non aperta, integra e sigillata.



**SICUREZZA**

Evitare il contatto con la pelle e le mucose. Utilizzare protezioni adeguate, in particolare, maschera e guanti. Non inalare il prodotto del vapore e se è possibile, aerare le aree di lavoro. Per ulteriori informazioni seguire le raccomandazioni MSDS.

*I dati contenuti nel presente documento, così come consulenze o altri servizi di supporto sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. In considerazione di molti fattori che possono influenzare l'uso dei nostri prodotti, questi dati non esonera i processori di svolgere le proprie indagini e prove, in particolare per quanto riguarda l'idoneità dei prodotti forniti per i processi e gli scopi che intendono utilizzarli per; neppure questi dati implicano e garanzia di determinate proprietà, o l'idoneità del prodotto per uno scopo specifico. Eventuali descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, valori misurati, ecc qui riportate possono cambiare senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti. E 'responsabilità del destinatario dei nostri prodotti al fine di garantire che tutti i diritti di proprietà e legislazione presente e si osservano.*

DATA DI EMISSIONE: 23.10.2013

EMESSA DA ANTONIO GARZIA

REV.03.180315