

<b>EPAFUR SFR 453 SD</b>	<b>Stříkaná pur pěna</b>	<b>Izolace</b>
--------------------------	--------------------------	----------------

<b>VÝROBEK</b>	<b>EPAFUR SFR 453 SD :</b>	<b>Samozhášivá stříkaná pur pěna s uzavřenou strukturou buněk</b>
----------------	----------------------------	---

<b>POPIS VÝROBKU</b>	<b>EPAFUR SFR 453 SD:</b> Jedná se o dvousložkový systém s uzavřenou strukturou buněk. Velmi univerzální materiál, který umožňuje poskytnout širokou škálu řešení v tepelných a zvukových izolacích izolace. Jde o produkt, který v sobě spojuje dostatečně vysoký izolační odpor, odolnost proti vodě a mechanické vlastnosti konstrukce. Výrobek obsahuje nadouvadla, která nejsou nebezpečné pro ozonovou vrstvu, a proto má OPD = nula.
----------------------	---

<b>OBLASTI POUŽITÍ</b>	<b>Dvousložková stříkaná pur pěna</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• prvky, jako jsou stěny, stropy, střechy,</li> <li>• potrubí, sklady, chladírenské provozy, atd.</li> </ul>
------------------------	---

<b>BALENÍ</b>	Plechovky 47 Kg a sudy 470 kg (ve směsi)
---------------	--

<b>VLASTNOSTI</b>				
	ISO	POLY		
Specifická hmotnost	1,22 ± 0,03	1,11 ± 0,03	g/l	EPALAB0010.01
Viskozita při 23°C	200 ± 30	350 ± 100	mPa.s	EPALAB0001.01
Mísící poměr	100	100	objemově	
Čas kremování	3-7		sec	UNI EN 14315-1 ANNEX E
Čas gelování	8 - 11		sec	UNI EN 14315-1 ANNEX E
Nelepivý	12 - 14		sec	UNI EN 14315-1 ANNEX E
Hustota v jádru – volný růst	30 - 34		Kg/m <sup>3</sup>	EN 1602
Pevnost v tlaku	2 – 2.4		Kg/cm <sup>2</sup>	UNI 6350
Tepelná vodivost počáteční ( $\lambda_i$ )	0,023		w.m <sup>-1</sup> k <sup>-1</sup>	EN12667:2002
Deklarovaný tepelný odpor R <sub>D</sub>	Viz zkušební protokol		m <sup>2</sup> K/W	UNI EN 14315-1:2013
Reakce na oheň	E		třída	UNI EN ISO 11925:2005
% obsah uzavřených buněk	CCC4		třída	UNI EN 14315-1
Difuze vodních par	38		μ	EN 12086:2013
Nasákavost (Wp)	0,019		Kg/m <sup>2</sup>	UNI EN 1609:2013

**1.Příprava podkladu a aplikace:** Obě složky: **EPAFUR SFR RESINA** a **EPAFUR SFR ISO** jsou v tekutém stavu a aplikují se pomocí nízkotlakého nebo vysokotlakého stroje s ohřevem.

DOPORUČENA APLIKAČNÍ TEPLOTA SLOŽEK	35-40°C
TEPLOTA PODKLADU	> 3 °C della temperatura di rugiada
TEPLOTA VENKOVNÍ	> +10°C
VLHKOST PODKLADU	< 15%
RELATIVNÍ VLHKOST VENKOVNÍ	< 65%
RYCHLOST VĚTRU	< 5 m/sec nebo 10 Km/h

Je doporučeno aplikovat na suché a čisté podklady, bez mastnoty a oleji.  
V případě vystavení UV záření se doporučuje chránit pur pěny systémy Epaflex vhodné pro daný účel.

<b>BEZPEČNOST</b>	Vyhnete se kontaktu s kůží a sliznicemi. Použijte vhodnou ochranu, včetně ochranné masky a rukavic. Vyvarujte se vdechování výpar a větrejte pracovní prostředí.
-------------------	--

<b>SKLADOVÁNÍ</b>	Tento produkt by měl být skladován na chladném, stinném místě a při teplotách v rozmezí +5 ° C a 35 ° C po dobu 6 měsíců
-------------------	--

*Údaje obsažené v tomto dokumentu, jakož i poradenské a jiné podpůrné služby jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. S ohledem na mnoho faktorů, které mohou ovlivnit zpracování a použití našich výrobků, tyto údaje nezbavují uživatele k provádění vlastních zkoušek a testů, zejména s ohledem na vhodnost majetku aplikace a účelů, pro které budou jejich použity. Vyrobcem neručí za vlastnosti výrobky při těchto zkouškách a nebo vhodnost použití produktu pro konkrétní účel. Veškeré popisy, výkresy, fotografie, údaje, rozměry, hmotnost, naměřené hodnoty, apod. uvedené v tomto dokumentu mohou být změněny bez předchozího upozornění a nejsou reprezentativní sjednané kvalitě výrobku. Je to "odpovědnost příjemce našich výrobků, aby zajistily, že jsou dodrženy vlastnická práva stejně jako stávající zákony a předpisy.*

Osvědčení je v souladu s "Pokyny pro správnou aplikaci ANPE Itálie: nástřík a lití pur pěn" a se skládá ze dvou typů certifikace: jeden odkazuje na systém a druhý na aplikaci. Bez obou certifikátů prokazování shody nelze považovat za splnění požadavků pro celou aplikaci".

REV.05.061113  
Datum vydání: 120613  
Zpracoval Antonio Garzia